

# Sem Fins

Os sem fins são indicados para o transporte e movimentação dos mais diferentes tipos de materiais: soja, milho, trigo, carvão, cimento, sal, entre outros, e utilizadas por um grande número de equipamentos como transportadores helicoidais, colheitadeiras, misturadores, ensacadeiras, alimentadores, silos, etc, com elevado desempenho e durabilidade.



# BECKER

Metalúrgica Industrial

# Sem Fins Estampados

## SEM FINS ESTAMPADOS

Fabricado a partir de chapa de aço carbono ou inox com espessuras de até 12 mm.  
Dimensões de diâmetro e passo de 50 mm a 650 mm.

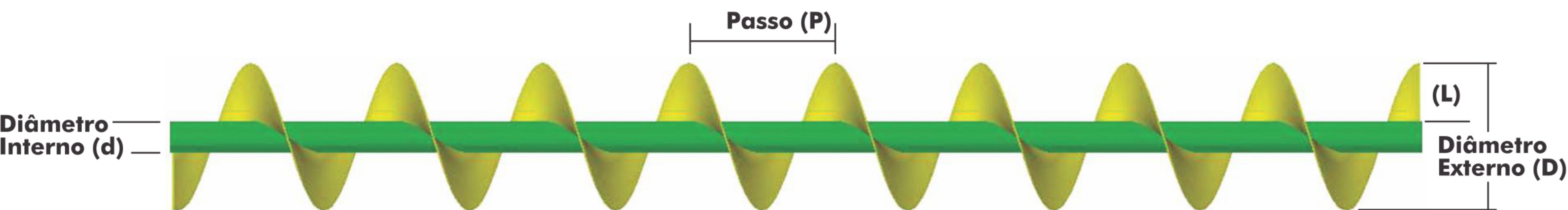


## SEM FINS MONTADOS

Para execução de projetos e medidas especiais, consulte nosso departamento de vendas.



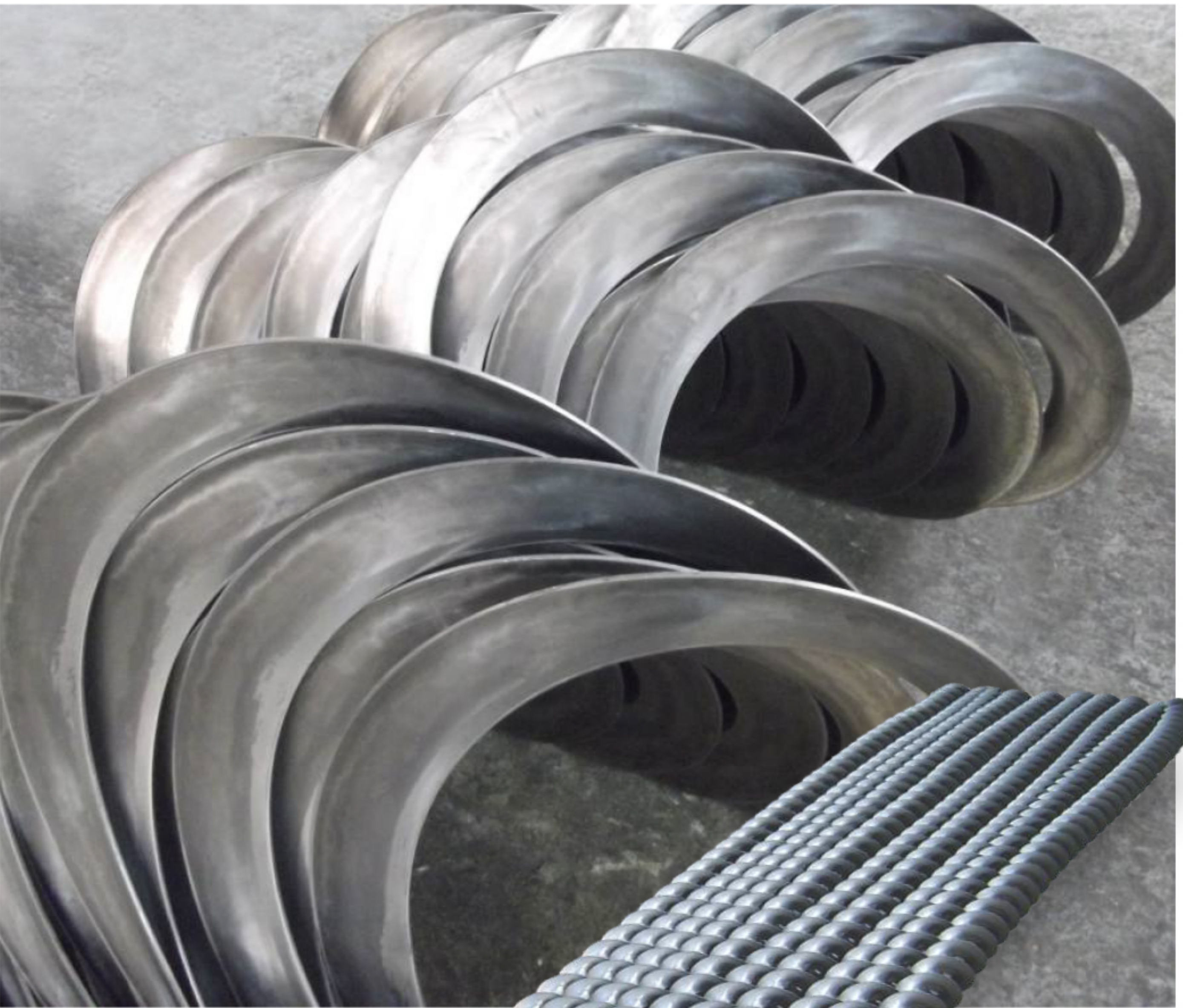
# Dimensões Gerais dos Sem Fins Laminados



| Ø D (mm) | Ø d (mm) | P (mm) | L (mm) | e (mm) |
|----------|----------|--------|--------|--------|
| 86,0     | 26,0     | 86,0   | 30,0   | 4      |
| 90,0     | 30,0     | 90,0   | 30,0   | 4      |
| 100,0    | 25,0     | 100,0  | 38,0   | 4      |
| 100,0    | 30,0     | 100,0  | 34,0   | 4      |
| 100,0    | 42,0     | 100,0  | 30,0   | 4      |
| 125,0    | 42,0     | 125,0  | 42,0   | 4      |
| 127,0    | 25,0     | 127,0  | 49,0   | 4      |
| 130,0    | 30,0     | 130,0  | 49,0   | 4      |
| 130,0    | 42,0     | 130,0  | 45,0   | 4      |
| 130,0    | 48,0     | 130,0  | 42,0   | 4      |
| 150,0    | 32,0     | 150,0  | 60,0   | 4      |
| 150,0    | 42,0     | 150,0  | 55,0   | 4      |
| 150,0    | 48,0     | 150,0  | 49,0   | 4      |
| 150,0    | 60,0     | 150,0  | 45,0   | 4      |
| 160,0    | 60,0     | 160,0  | 49,0   | 4      |
| 180,0    | 30,0     | 180,0  | 74,0   | 4      |
| 180,0    | 42,0     | 180,0  | 69,0   | 4      |
| 180,0    | 48,0     | 180,0  | 64,0   | 4      |
| 180,0    | 60,0     | 180,0  | 60,0   | 4      |
| 200,0    | 42,0     | 200,0  | 80,0   | 4      |
| 200,0    | 48,0     | 200,0  | 74,0   | 4      |
| 200,0    | 60,0     | 200,0  | 69,0   | 4      |
| 220,0    | 48,0     | 220,0  | 85,0   | 4      |
| 230,0    | 48,0     | 230,0  | 95,0   | 4      |
| 230,0    | 60,0     | 230,0  | 85,0   | 4      |
| 250,0    | 48,0     | 250,0  | 100,0  | 4      |
| 250,0    | 60,0     | 250,0  | 95,0   | 4      |
| 250,0    | 76,0     | 250,0  | 88,0   | 4      |
| 250,0    | 89,0     | 250,0  | 80,0   | 4      |
| 260,0    | 60,0     | 260,0  | 100,0  | 4      |
| 300,0    | 60,0     | 300,0  | 119,0  | 4      |
| 300,0    | 76,0     | 300,0  | 109,0  | 4      |
| 300,0    | 89,0     | 300,0  | 104,0  | 4      |
| 350,0    | 76,0     | 350,0  | 135,0  | 4      |
| 350,0    | 89,0     | 350,0  | 127,0  | 4      |
| 500,0    | 300,0    | 500,0  | 100,0  | 4      |
| 580,0    | 380,0    | 520,0  | 100,0  | 4      |
| 610,0    | 407,0    | 457,0  | 100,0  | 4      |

Ø D - Diâmetro externo  
Ø d - Diâmetro interno  
P - Passo  
L - Largura da ala  
e - Espessura da chapa (a espessura da chapa não se mantém constante, decorrente do processo de laminação)

**Obs.: Para execução de projetos e medidas especiais, consulte nosso departamento de vendas.**



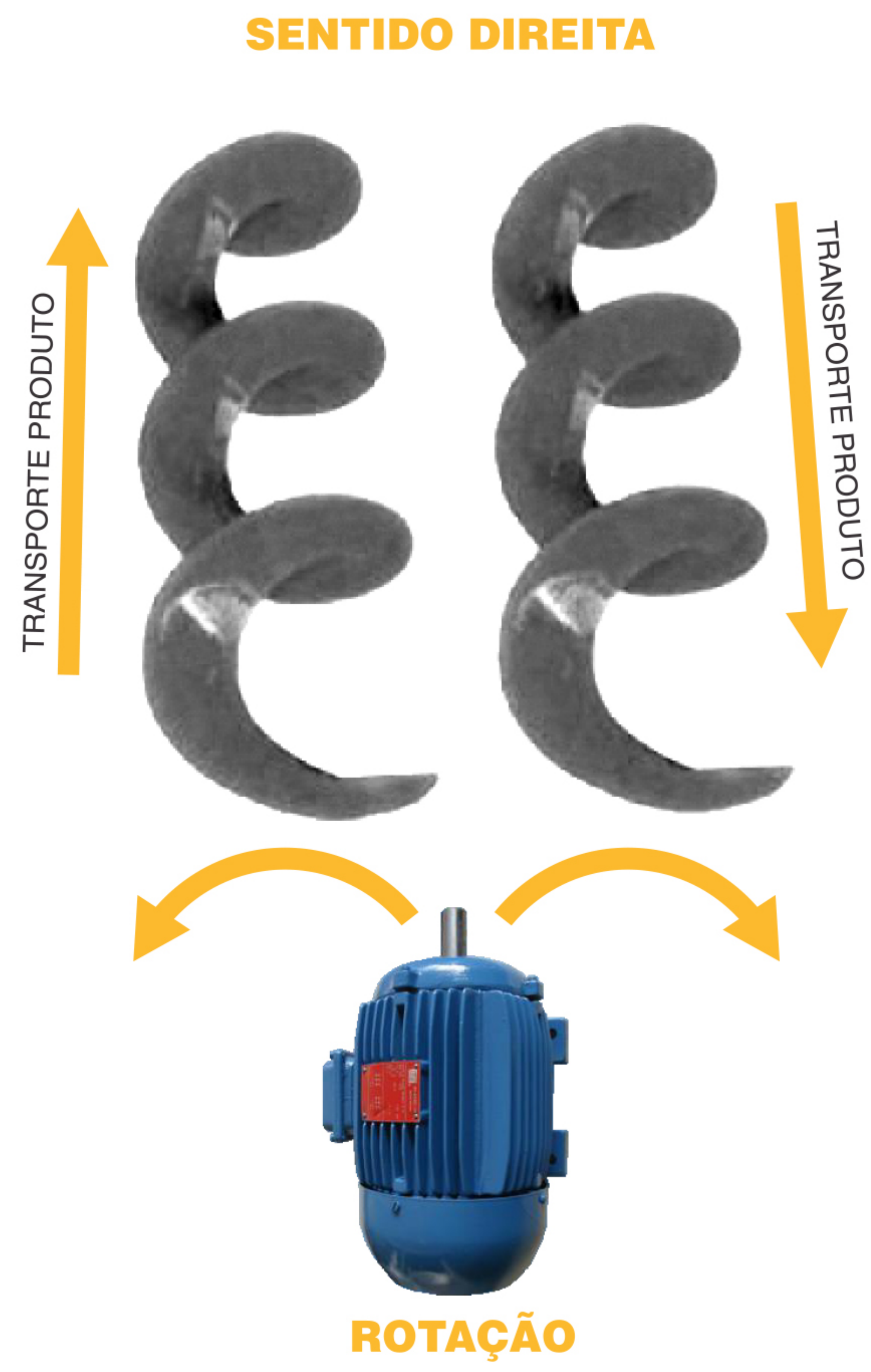
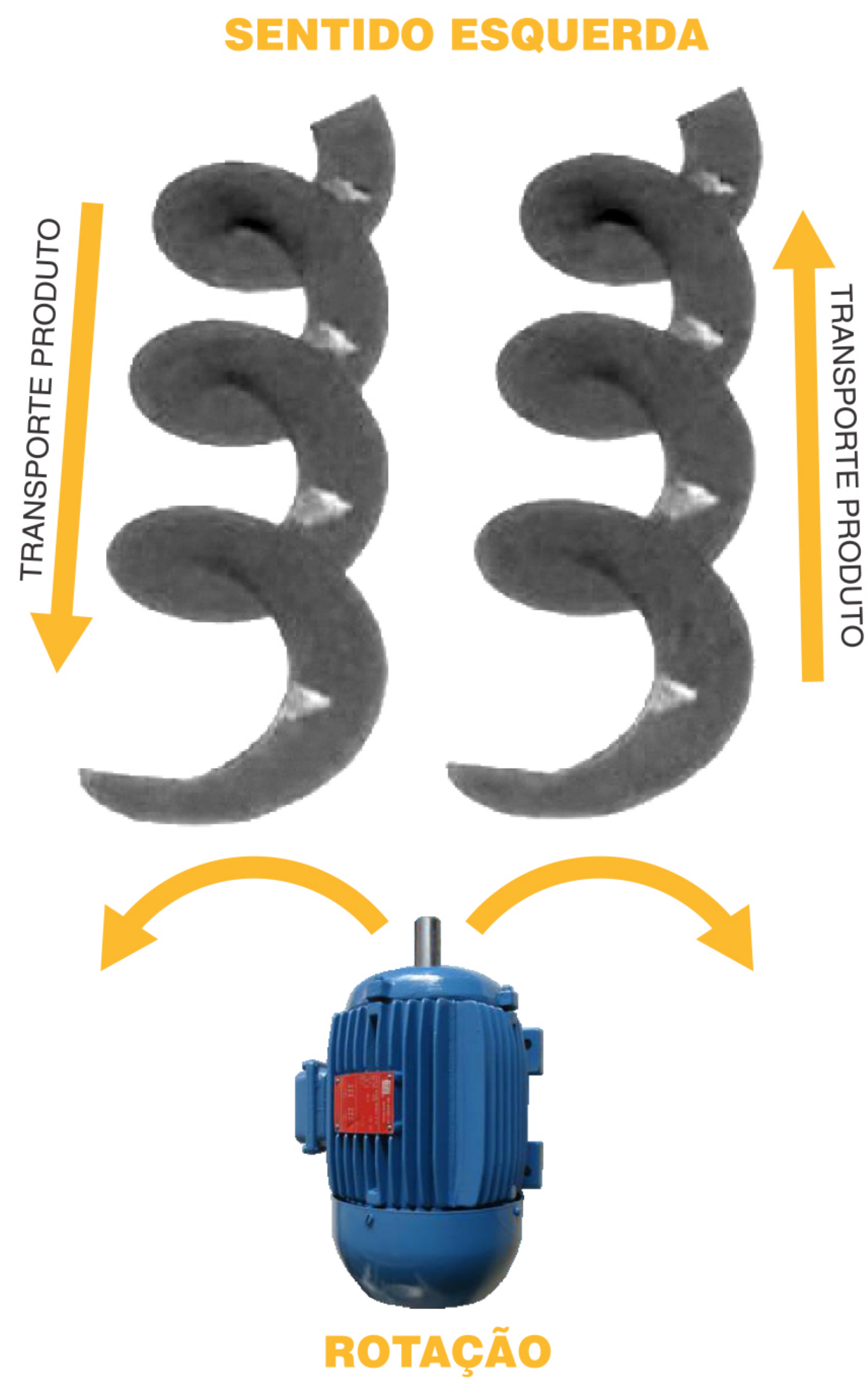
Produzido por laminadoras de rolos a frio, que transformam uma fita de aço com espessuras de 4 a 6 mm em um sem fim contínuo, utilizado para os mais diversos fins.  
O processo de laminação a frio tem como resultado final o encruamento superficial, que se dá pelo esmagamento de aço, aumentando sua dureza que atinge (90 a 95 HRB) e a sua resistência mecânica.

Nossos processos de fabricação são certificados pela norma ISO 9001 : 2008 e acompanhados por rígido controle de qualidade que utilizam matérias-primas certificadas de alta qualidade.

As espessuras de borda e tolerâncias seguem a Norma Européia.

Sem Fim tratado termicamente com uma camada de 0,5 mm e dureza de 55/60 HRC.

# Rotação



# Parque Industrial



Unidade Gravataí - RS - Brasil



Unidade Santo Antônio da Patrulha - RS - Brasil